Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à Tee-shirt

TS-3838M

N°de série de l'appareil :

7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

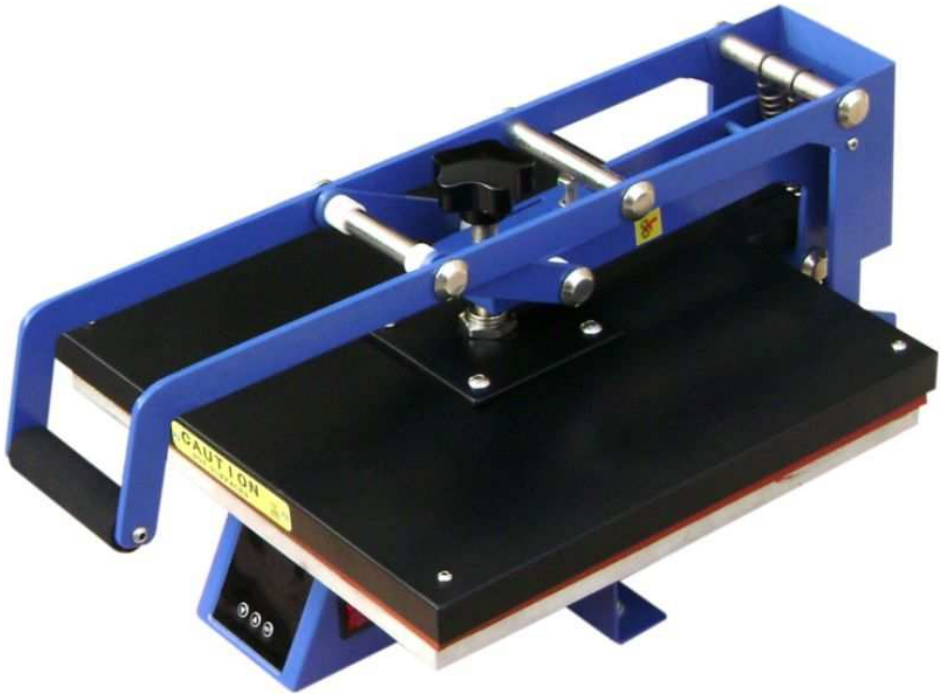
APPLICATIONS

La presse TS-3838M est une presse professionnelle conseillée pour de petites productions (jusqu'à 100 pièces/jour).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

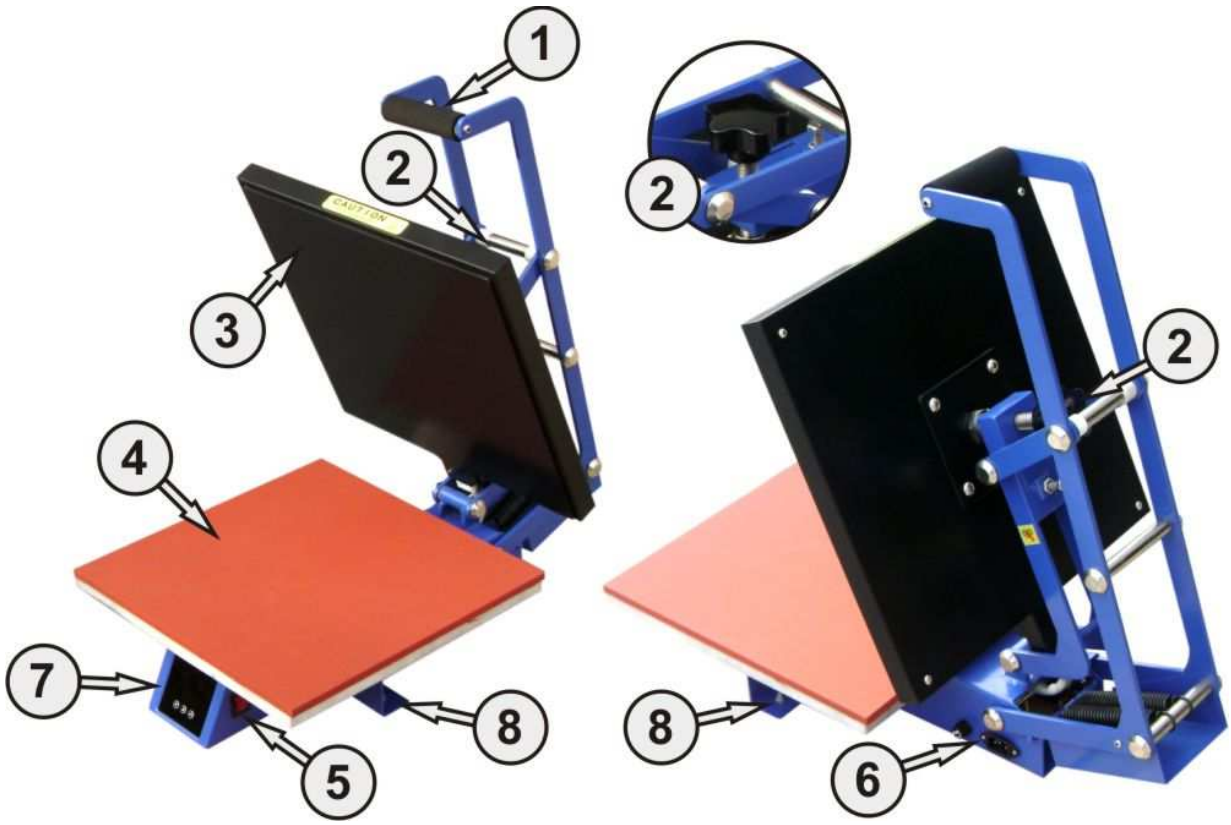
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-3838M	
Poids en ordre de marche	25 Kg
Hauteur (presse fermée)	270 mm
Profondeur (presse fermée)	640 mm
Largeur	400 mm
Dimensions du plateau	380 x 380 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.0 KW
Ampérage	9 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 300 Sec



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

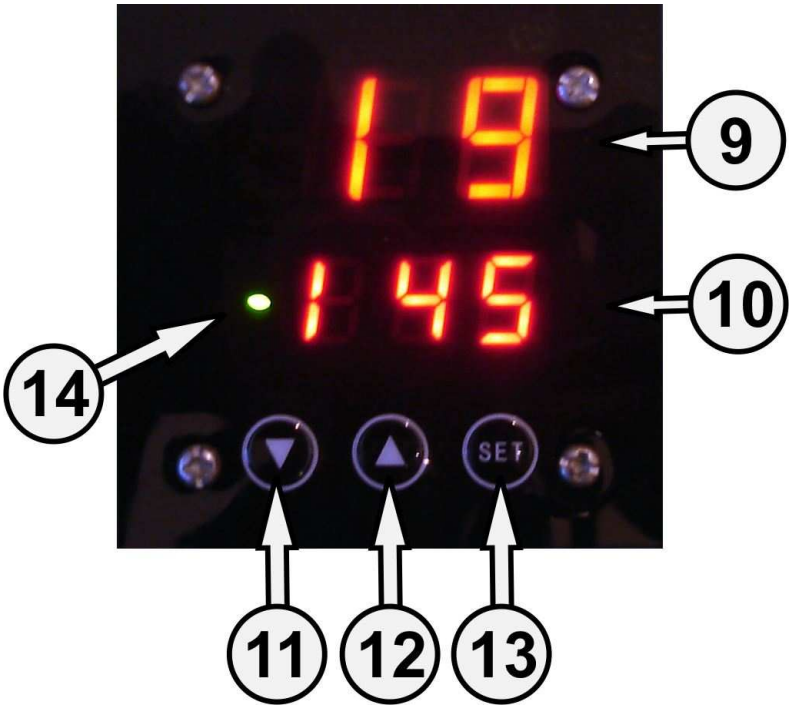
DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Molette de réglage de la pression
3. Plateau chauffant téfloné
4. Plateau inférieur en mousse
5. Interrupteur
6. Branchement secteur / Porte fusibles
7. Tableau de contrôle
8. Pattes de fixation sur table

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

TABLEAU DE CONTRÔLE



9. Affichage de la température actuelle*
10. Affichage de la température programmée*
11. Bouton –
12. Bouton +
13. Bouton « SET »
14. Indicateur de chauffe

* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.6 pour plus de détails.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

MODE D'EMPLOI

A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable (il est fortement recommandé de fixer la presse sur le plan de travail via les pattes de fixation (8)).

B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (6).

C. Mettez l'appareil sous tension (5), l'écran s'allume (7) et une sonnerie retentie.

D. Ajustez la pression à l'aide de la molette (2).

E. L'écran affiche la température actuelle (8) et la température programmée (9).

F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (13). L'écran affiche « SP » (9) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (10) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons – (11) ou + (12) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (12). L'écran affiche « St » sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons – (10) ou + (11) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (13) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (9)
- température programmée sur la seconde ligne (10)

I. L'indicateur de chauffe (14) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (4), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez.

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé.

** Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage …).*

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

PRECAUTIONS D'USAGE

a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
  Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse transfert manuelle TS-3838M

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente

CE

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-3838M
- 1 cable d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N°de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913